

LIEU DE LA FORMATION :

Entreprises bénéficiaires

Selon le type de procédé ciblé

DÉMARCHE DE CERTIFICATION :

Une Certification de Qualification Professionnelle ou de Compétence Professionnelle est une reconnaissance des savoir-faire professionnels nécessaires à l'exercice d'un métier ou d'une fonction. Les certifications permettent de répondre à des besoins en termes de recrutement, de développement des compétences, d'évolution professionnelle ou de maintien dans l'emploi.

Note : Toutes les certifications proposées par AFI-LNR sont enregistrées au RNCP.

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES :

Les compétences sont exposées en salle de formation et démontrées au poste de travail de l'entreprise.

Situation pédagogique : Pédagogie active en présentiel, acquisition des compétences par l'apprentissage en salle de formation et une mise en application au poste de travail.

Des modules de formation peuvent-être dispensés en mode hybride (avec des séances en Digital Learning).

AFI-LNR

Accompagner l'évolution des compétences pour valoriser l'avenir professionnel



Des solutions de formations personnalisées et adaptées

FABRICATION DU PAPIER

Développement des compétences

SECTEUR PROFESSIONNEL :

Industries des papiers cartons : papèterie

Fabrication du papier, de la ouate, du papier pour ondulé

MÉTIER(S) CONCERNÉ(S) :

Aide-Conducteur, Conducteur de tout ou partie de la machine à papier et de sa périphérie

CERTIFICATION(S) VISÉE(S) :

- **CQP** Aide-Conducteur / Conducteur M à P
- **CCP** Fabrication et contrôle de la conformité du papier
- **CCP** Préparation de pâtes à papier
- **CCP** Conduite de la partie humide de la M à P
- **CCP** Conduite de la sècherie d'une machine à papier
- **CCP** Conduite de la bobineuse de la machine à papier

OBJECTIFS DE LA FORMATION :

Programme complet sur demande

À l'issue de cette formation, le candidat sera capable de :

- **Conduire et surveiller** la ligne ou un sous-système de la ligne de fabrication du papier ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit.
- **Intervenir** sur un procédé de trituration, de séchage, de couchage, ou de bobinage.
- **Contrôler** en cours de production et **ajuster** des paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.
- **Réaliser** différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit
- **Rendre compte** de ses activités, à ses supérieurs hiérarchiques mais également aux différents acteurs de la chaîne de production.

CONDITIONS DE RÉALISATION :

Mise en situation professionnelle sur les lignes de production des entreprises bénéficiaires, complétée par l'utilisation de technologies innovantes pour les procédés connexes à la production (*flux, commande numérique, outils de mesure ...*).

Les études de cas sont en relation avec les besoins et les contraintes des entreprises.

PRÉREQUIS :

Cette formation ne nécessite pas de prérequis.

PUBLIC CIBLE :

Salarié d'entreprise, demandeur d'emploi, en reconversion professionnelle...

DURÉE ET ORGANISATION DE LA FORMATION :

- Formation inter-entreprises
- Parcours complet : **35 jours**, soit 245 heures
(*Hors positionnement et session d'évaluation*)
- Parcours **modulaire et adaptable** à la suite d'un diagnostic des compétences du candidat
- Formation en discontinu sur une durée de 6 à 12 mois
- Formation entièrement dispensée dans les entreprises bénéficiaires

COÛT DE LA FORMATION

Ouverture à partir de 5 candidats

- **Coût pédagogique :**
350,00 € à 1 300,00 € Net × 35 jours
- **Coût du positionnement et de la certification :**
850,00 € à 1 550,00 € Net / candidat

Formation éligible au cofinancement et au CPF

Note : Coût pédagogique des blocs ou CCP sur devis.

CALENDRIER DE LA FORMATION :

Date de démarrage : Selon les demandes