

## LIEU DE LA FORMATION :

### Entreprises bénéficiaires

Selon le type de procédé ciblé

## DÉMARCHE DE CERTIFICATION :

Une Certification de Qualification Professionnelle ou de Compétence Professionnelle est une reconnaissance des savoir-faire professionnels nécessaires à l'exercice d'un métier ou d'une fonction. Les certifications permettent de répondre à des besoins en termes de recrutement, de développement des compétences, d'évolution professionnelle ou de maintien dans l'emploi.

**Note :** Toutes les certifications proposées par AFI-LNR sont enregistrées au RNCP.

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES :

Les compétences sont exposées en salle de formation et démontrées au poste de travail de l'entreprise.

**Situation pédagogique :** Pédagogie active en présentiel, acquisition des compétences par l'apprentissage en salle de formation et une mise en application au poste de travail.

**Des modules de formation** peuvent-être dispensés en mode hybride (avec des séances en Digital Learning).

# AFI-LNR

Accompagner l'évolution des compétences pour valoriser l'avenir professionnel



# AFI-LNR

**Pôle interrégional de formation**

Industries Graphiques  
Papier-Carton-Transformation  
Plurimédia

Des solutions de formations personnalisées et adaptées

## TRANSFORMATION DES CARTONS Développement des compétences

### SECTEUR PROFESSIONNEL :

Industries des papiers cartons : Cartonneries, Cartonnage

Conception et transformation d'un emballage en carton plat ou ondulé

### MÉTIER(S) CONCERNÉ(S) :

Aide-Conducteur, Conducteur de tout ou partie d'une ligne de transformation du carton

### CERTIFICATION(S) VISÉE(S) :

- **CQP** Aide-Conducteur / Conducteur En Transformation
- **CCP** Conduire une machine d'impression Flexo
- **CCP** Conduire une machine d'impression offset
- **CCP** Régler un équipement de transformation

## OBJECTIFS DE LA FORMATION :

### *Programme complet sur demande*

À l'issue de cette formation, le candidat sera capable de :

- **Conduire et surveiller** un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton
- **Intervenir** sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de cartons ondulés.
- **Contrôler** en cours de production et **ajuster** des paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.
- **Réaliser** différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit
- **Rendre compte** de ses activités, à ses supérieurs hiérarchiques mais également aux différents acteurs de la chaîne de production.

## CONDITIONS DE RÉALISATION :

Mise en situation professionnelle sur les lignes de production des entreprises bénéficiaires, complétée par l'utilisation de technologies innovantes pour les procédés connexes à la production (*flux, commande numérique, outils de mesure ...*).

Les études de cas sont en relation avec les besoins et les contraintes des entreprises.

## PRÉREQUIS :

Cette formation ne nécessite pas de prérequis.

## PUBLIC CIBLE :

Salarié d'entreprise, demandeur d'emploi, en reconversion professionnelle...

## DURÉE ET ORGANISATION DE LA FORMATION :

- Formation inter-entreprises
- Parcours complet : **28 jours**, soit 196 heures  
(*Hors positionnement et session d'évaluation*)
- Parcours **modulaire et adaptable** à la suite d'un diagnostic des compétences du candidat
- Formation en discontinu sur une durée de 6 à 12 mois
- Formation entièrement dispensée dans les entreprises bénéficiaires

## COÛT DE LA FORMATION

Ouverture à partir de 5 candidats

- **Coût pédagogique :**  
350,00 € à 1 300,00 € Net × 28 jours
- **Coût du positionnement et de la certification :**  
850,00 € à 1 550,00 € Net / candidat

**Formation éligible au cofinancement et au CPF**

**Note :** Coût pédagogique des blocs ou CCP sur devis.

## CALENDRIER DE LA FORMATION :

**Date de démarrage :** Selon les demandes